

食の未来を見つめて。



INFORMATION

会社案内

SUGAWARA SEIMAI INDUSTRY CO.,Ltd.



私たちは
米にこだわり、米に精通したスペシャリスト集団。
1年365日 産地に居る卸・提案型工場です。

米どころ宮城から、 こだわりのお米だけを...

私たちは国内でも有数の米どころ、宮城県に拠点を置き、
主食用米・加工用原料米の製造販売を行っています。
当社は、契約農家と栽培方法からともに取り組み、育て、
また地の利を生かした集荷、主要産地との強力なネットワーク、
独自の精米工程システムをフルに生かし、外食産業、一般消費者、
量販店・スーパー、及び日本酒や味噌、菓子製造企業様への供給基地として、
多様化するニーズにお応えしております。
最新のハイテク機械設備を備えた大規模工場、
高度で安定した精米技術、万全の品質管理、
そして柔軟さとオリジナリティを大切にす若い発想を携え、
これからも米にこだわり、米に精通したスペシャリスト集団として、
明日への意欲を追い続けてまいります。



SUGAWARA GROUP SYMBOL MARK

60°のシンボリックな3本線は宮原の頭文字Sを飛躍する角度で構成したものです。
青は育空（無限に広がる世界）、緑は大地（豊かな大地）、
赤は太陽（太陽と人間の和）を表わしています。



SUGAWARA GROUP SYMBOL CHARACTER

輝く太陽と笑顔を親しみやすい素材なタッチで構成したものです。
キャラクターはお客様と宮原精米工場を結びかけ橋です。



第1工場

あらゆるニーズに合わせ、精米・選別します。



●精米機 [VTA10A×2台・サタケ/VWB5A×2台・サタケ] 高歩留りと製品の水分をコントロールし、顧客ニーズに合わせた精米を行います。

新型精米機で構成した4台連座方式の特定米用の精米装置を完備し、米菓用、味噌用、ビール用など、お客様の製品に合わせた白米を幅広く作り出すことができます。精米機内の精白室は米粒に加わる圧力が均一になるよう独自の工夫を凝らした設計になっているため、水分ロス・碎米発生が極小で、高歩留りの製品が得られます。

また、特定米の玄米水分は、普通の玄米に比べ約2%ほど水分が高い場合があります。さらに、噴風機能を備えていない精米機で精米した場合、水分過多の製品に仕上がってしまい、保管中に変質してしまうというトラブルに見舞われることもあります。こうした高水分の玄米でも、噴風機能で水分を飛ばし、適正な水分の製品に仕上げるすることができます。



●全自動計量包装機・フレコン自動計量機 [1t計量機×2台]
設定外の計量が行われるとチェッカーが作動してオペレーターに報知。いつも一定した計量が行えます。



■第1工場設備概要

受電容量500kw(666馬力)
日産精米60t・選別100t

ブルーム(イオニー)2台
流量計(50w)(イオニー)1台
玄米タンク(サタケ)10基
ライスグレーダー(サタケ)4台
石抜機(サタケ)4台
玄米製品タンク(サタケ)4基
精米機 VTA10A(サタケ)2台
精米機 VBW5A(サタケ)2台
シフター(安西)3台
製品タンク(サタケ)3基
自動計量包装機(1t)(イオニー)2台



ハイクオリティな搗精を実現する醸造精米プラント。



■第2工場醸造精米設備

受電容量	965kw(1,286馬力)
日産	250t
ロータリー精選機(サタケ)	1台
石抜機(サタケ)	1台
自動精米機(サタケ)	2台
酒造精米機(サタケ)	13台
ロータリーシフター(山本)	1台
光選別機(サタケ)	1台
エアーコンプレッサー(三井精機)	1台
金属検出機(日新電子)	1台
集塵設備(サタケ)	13台
30kg用計量包装機(サタケ)	1台
フレコン用計量機(イオニー)	1台



●コンピュータ集中制御管理室

最新鋭の機械設備をコンピュータにより制御、管理する醸造精米システムを導入したレベルの高い精米工場です。

先端の技術をふんだんに盛り込む事により、瞬間歩留り(総合歩留りと真正歩留り)を正確かつ自動的に計測して常に安定した搗精を実現するなど、生産性の向上と搗精歩留りの向上、そして高品質白米の生産を可能としました。

●サタケ醸造精米プラント



●金属検出機



●光選別機 ピカ選ブランド(2パス) 二次選付



第2工場

■第二工場色彩選別設備(玄米)

自動流量計(サタケ)	1台
石抜機(サタケ)	1台
原料タンク(6t)	6基
色彩選別機(アクティブ)	300ch/1台
ピカ選グランドAMS(サタケ)	2台
製品タンク(6t)	4基
集塵設備(サタケ)	1台
30kg 用計量機(サタケ)	1台
フレコン用計量機(イオニー)	1台

■第二工場特定米穀白米ライン

原料タンク(サタケ)	6基
ブレクリーナー	2台
色彩選別機 180ch(安西)	1台
ガラス選別機 160ch(安西)	1台
金属検出機(日新電子)	1台
30kg 用計量機(サタケ)	1台
フレコン用計量機(イオニー)	1台



●全自動色彩選別ライン

フルカラー&近赤外線カメラ搭載の次世代・光選別に
て未熟粒、被害粒を確実に選別除去します。



●湿式無洗米設備「スーパーフライス」

■第二工場湿式無洗米設備

原料タンク	2基
無洗米機スーパーフライス STR2A(サタケ)	1台
ロータリーシフター(サタケ)	1台
白米タンク(サタケ)	4基
色彩選別機マジックソーター(サタケ)	1台
金属選別機(サタケ)	1台
計量包装機(300kg~1,000kg)(イオニー)	1台
計量包装機(3kg~10kg)(イオニー)	1台

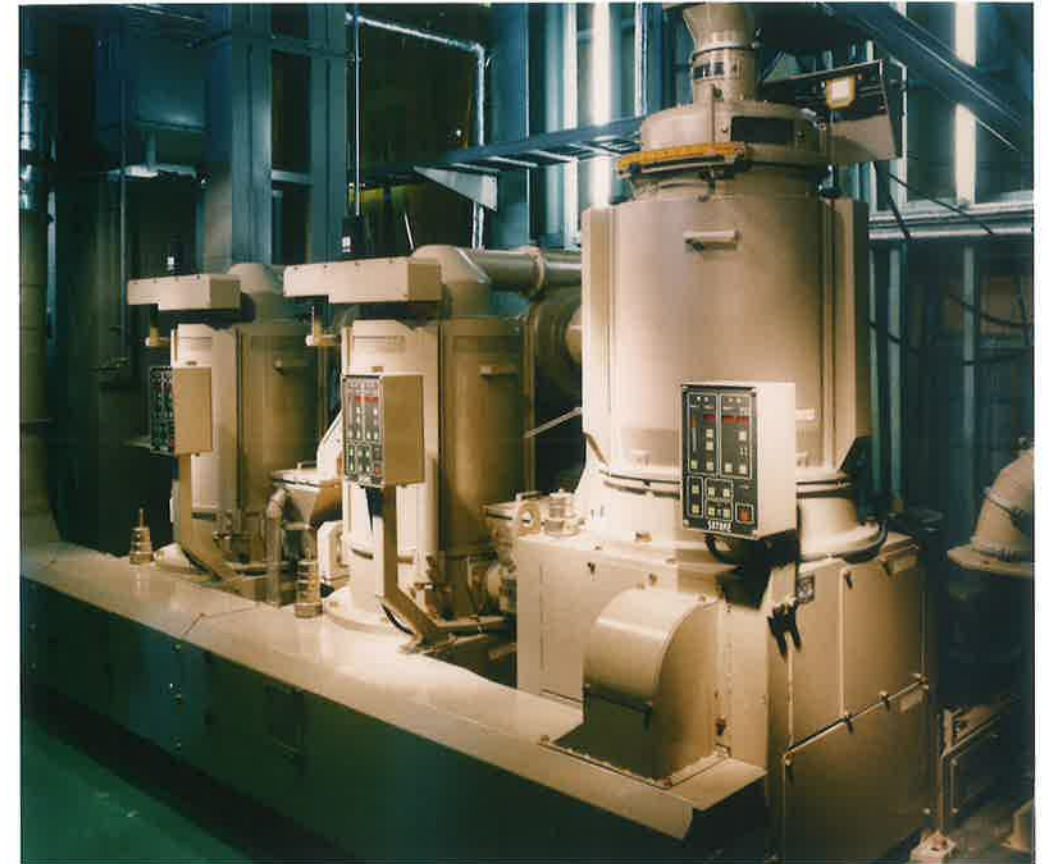


第3工場

ISO 9001:2015 取得工場

外食産業をサポートする飯米加工専用工場。

レストラン、弁当、病院、コンビニエンスストア等の外食用・業務用飯米を専門に加工するプラント。
あらゆる精米の注文に応じることが出来ます。



●精米機械ハイコンパス

米つぶ表面に付着した遊離糠をきれいに除去し、
見栄え・食味のよい光沢白米に仕上げます。

●ラインズシステム白米ブレンド

均一性を追求し、コンピュータを使った機能的
なシステム。計量・原価計算・ブレンド計量・
在庫管理などを総合的に同時管理をしています。



●玄米タンク [収容能力: 4,000 俵]



第3工場

ISO 9001:2015 取得工場

アクティブなビジネスシーンを実現!!



●全自動計量包装機



●自動計量包装機・金属探知機

最新鋭の金属探知機にて最終チェックをして出荷しております。



●光選別機ピカ選ブランド

フルカラーCCDカメラ+近赤外線カメラにより、不良粒を確実に除去します。

■第3工場設備概要

受電容量……………450kw(600馬力)
日産……………精米75t・白米ブレンド64t

原料張込設備(サタケ)……………1基
粗選機(サタケ)……………2台
流量計(イオニー)……………5台
玄米タンク(サタケ)……………20基
玄米ブレンド(サタケ)……………1基
石抜機(サタケ)……………4台
精米機(200H/P)(サタケ)……………2セット
精米タンク(サタケ)……………10基
白米ブレンド装置(イオニー)……………10基
製品タンク(サタケ)……………16基
シフター(山本)……………2台
色彩選別機……………2台
ガラス選別機……………2台
金属検出機(日新電子)……………2台
糠玉除去機(サタケ)……………7台
集塵設備(サタケ)……………6台
金属探知機(のむら)……………1台
自動計量包装機(1kg~10kg)(のむら)……………1台
自動計量包装機(1kg~30kg)(のむら)……………1台
自動計量包装機(30kg~60kg)(イオニー)……………1台
自動計量包装機(300kg~1,000kg)(サタケ)……………1台
小袋計量包装機(150g~450g)(のむら)……………1セット
小袋精米設備(サタケ)……………1セット

■無洗米設備

さらに進化した注目の無洗米設備。無理な力や熱を加えない最良の無洗加工により、安心・安全な無洗米を出荷しております。



■第3工場無洗米設備

原料タンク(サタケ)……………3基
ロータリーシフター(サタケ)……………2台
調整タンク(サタケ)……………1基
ネオティスティホワイト(サタケ)……………1台
色彩選別機マジックソーター(サタケ)……………1台
製品タンク(サタケ)……………3基
流下式選別機(サタケ)……………1台
流量計(サタケ)……………1台
金属検出機(サタケ)……………1台
ボイラー設備(サタケ)……………1式

■品質管理室

最新の機器で上質で安定した品質管理。

玄米及び精米を食味分析計や各種の計測機器を完備した品質管理室で常にクオリティーコントロールを行っております。



■ネットワーク

集荷・販売に生きる、弊社独自のライスネットワーク。

東北・新潟・北陸・北海道の主要産地とのネットワークを活用して良質米を集荷するとともに、東京に支店を置き外食産業および一般消費者へ主食米を販売しております。



●本社社屋



●東京支店

会社概要

商号	管原精米工業株式会社
本社	宮城県加美郡加美町字百目木1-25-1
創立	昭和31年3月
資本金	50,000,000円
代表者	代表取締役社長 菅原武真
社員数	50名
事業所	事務センター 宮城県加美郡加美町字裏96 TEL(0229)63-2170 FAX(0229)63-6345
	第一工場・第二工場 宮城県加美郡加美町字百目木1-25-1 TEL(0229)63-2171 FAX(0229)63-7904
	第三工場・品質管理室 宮城県加美郡加美町字赤塚210-2 TEL(0229)63-3687
	赤塚低温倉庫 宮城県加美郡加美町字赤塚217-3 TEL(0229)63-5177
	町裏低温倉庫 宮城県加美郡加美町字町裏96
	雁原低温倉庫(配送センター) 宮城県加美郡加美町雁原172-4 TEL(0229)63-2012
	東京支店 東京都練馬区石神井町3-9-18ホカリビル2F TEL(03)3904-3621 FAX(03)3904-3623
	管原米穀株式会社 宮城県加美郡加美町字百目木1-25-1 TEL(0229)63-7370 FAX(0229)63-6345



●雁原倉庫(配送センター)<収容能力10万俵>

■低温倉庫

オートコントロールで万全の製品管理

四季の変化に関係なく、お米の品質と食味を保つ、
万全の温度管理システムを採用。



●赤塚倉庫<収容能力6万俵>



菅原精米工業株式会社

宮城県加美郡加美町字百目木1-25-1

TEL (0229) 63-2170 FAX (0229) 63-6345